

Рубцовский индустриальный институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ТФ

А.В. Сорокин

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.ДВ.6.1 «Контроль качества отливок»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.01**

Машиностроение

Направленность (профиль, специализация): **Литейные технологии и оборудование**

Статус дисциплины: **дисциплины (модули) по выбору**

Форма обучения: **заочная**

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	А.А. Апполонов
Согласовал	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код компетенции из УП и этап её формирования	Содержание компетенции	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны:		
		знать	уметь	владеть
ПК-11	способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	критерии технологичности отливок и процессов их изготовления и способы контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении отливок	оценивать технологичность отливок и процессов их изготовления и осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины при изготовлении отливок	методами оценки технологичности отливок и процессов их изготовления и способами контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении отливок
ПК-18	умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей отливок	проводить стандартные испытания по определению физико-механических свойств технологических показателей отливок	методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей отливок

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Материаловедение, Практика по получению первичных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности, Теория литейного производства, Теория формирования отливки, Технология литейного производства
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выпускная квалификационная работа, Преддипломная практика

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
заочная	6	0	6	96	16

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: заочная

Семестр: 9

Лекционные занятия (6ч.)

1. Введение. Современные требования к качеству отливок. {беседа} (2ч.)[1,3,4]

Основные понятия и определения системы управления качеством отливок. Стандартизация. Сертификация. ЕСТПП. ЕСКД. ТУ. Определение качества. Качество как потребительское свойство. Роль отечественных ученых в создании науки об измерении качества - квалиметрии.

2. Основные факторы литейных процессов, влияющие на структуру, свойства сплавов и возникновение дефектов отливок. {беседа} (2ч.)[1,3,4]

Контроль основных и вспомогательных материалов, поступающих в литейный цех. Организация контроля технологического процесса получения отливок. Контроль в смесеприготовительном, формовочном, плавильном, стержневом и очистном отделении цеха.

3. Контроль состояния поверхности, внешнего вида отливок {беседа} (2ч.)[1,3,4]

Классификация дефектов. Виды дефектов: несоответствие по геометрии, дефекты поверхности, внутренние дефекты, отклонения по химическому, фазовому и структурному составу, несоответствие по механическим и технологическим свойствам. Внешние дефекты, причины возникновения в установившемся технологическом процессе. Технологические параметры, влияющие на образование дефектов. Их предотвращение. Качество литой поверхности. Контроль шероховатости отливок.

Практические занятия (6ч.)

4. Задачи и организация службы технического контроля {работа в малых группах} (1ч.)[3,4,8] Контроль материалов и техпроцессов

5. Входной контроль шихтовых и формовочных материалов {работа в малых группах} (1ч.)[3,4,8] Технологические пробы для контроля литейных, технологических и эксплуатационных свойств сплавов и отливок.

- 6. Классификация дефектов отливок. {работа в малых группах} (1ч.)[3,4,8]** Отечественный классификатор. Международный классификатор дефектов.
- 7. Пирометрический контроль температуры сплавов. {работа в малых группах} (1ч.)[3,4,8]** Пирометры, классификация. Применение
- 8. Определение и изучение внешних недостатков отливок {работа в малых группах} (2ч.)[1,4,7,8]** Визуальный осмотр. Определение и описание поверхностных дефектов отливок.

Самостоятельная работа (96ч.)

- 9. Подготовка к практическим занятиям {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (14ч.)[1,3,4,7,8]** Изучение материала по темам:
задачи и организация службы технического контроля;
входной контроль шихтовых и формовочных материалов;
классификация дефектов отливок;
пирометрический контроль температуры сплавов;
определение и изучение внешних недостатков отливок.
- 10. Выполнение контрольных работ {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (30ч.)[3,4,7,8]** Изучение материалов по дисциплине и написание двух контрольных работ
- 11. Изучение теоретического материала {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (48ч.)[3,4,5,6,7,9]** Изучение материала по темам:
контроль размеров отливок;
механические испытания отливок;
контроль химического состава отливок;
металлографический анализ отливок;
методы исправления литейных дефектов.
- 12. Подготовка к зачету {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (4ч.)[1,4,7,9]** Просмотр материала по дисциплине

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Дубинин , Ю.И. Контроль качества отливок: [текст]метод. указ. к лаб. работам для студентов специальности 150204 "Машины и технология литейного производства"/ Ю.И. Дубинин , В.П. Штокаленко. - Рубцовск: РИО, 2011. - 24 с. (10 экз.)

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

3. Схиртладзе, А. Г. Проектирование и производство заготовок: [текст]: Учебник/ А. Г. Схиртладзе, В.П. Борискин, А.В. Макаров. - Старый Оскол: ТНТ, 2011. - 447 с. (5 экз.)

4. Чернышов, Е. А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления : учебное пособие / Е. А. Чернышов, А. И. Евстигнеев, А. А. Евлампиев. — Москва : Машиностроение, 2008. — 282 с. — ISBN 978-5-217-03413-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/765> (дата обращения: 02.03.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

6.2. Дополнительная литература

5. Ващенко К.И., Шумихин В.С. Плавка и выпечная обработка чугуна для отливок: Учебное пособие. – К.: Вища школа, 1992. – 246 с. (1 экз.)

6. Воздвиженский, Вилен Михайлович Литейные сплавы и технология их плавки в машиностроении: Учеб. пособие для вузов по спец. "Машины и технология литейн. пр-ва"/ Вилен Михайлович Воздвиженский, В.А. Грачев, В.В. Спасский. - М.: Машиностроение, 1984. - 432 с. (47 экз.)

7. ГОСТ 19200-80. Отливки из чугуна и стали. Термины и определения дефектов: ВЗАМЕН ГОСТ 19200-73: Дата введения 1981-07-01. – М.: Издательство стандартов, 1992. – 32 с. URL:<http://docs.cntd.ru/document/gost-19200-80> (дата обращения 26.02.2021 г.)

8. ГОСТ 16504-81. Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения (с Изменением N 1): ВЗАМЕН ГОСТ 16504-74: Дата введения 1982-01-01.- М.: Стандартиформ, 2011. – 72 с. URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200005367> (дата обращения 26.02.2021 г.)

9. ГОСТ Р 58490-2019. Системы менеджмента качества. Порядок сертификации производств с учетом требований ГОСТ Р ИСО 9001-2015: Дата введения 2020-10-01. - Стандартиформ, 2011. –39 с. URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200167116> (дата обращения 26.02.2021 г.)

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

9. Единое окно доступа к образовательным ресурсам <http://window.edu.ru/> Раздел «Машиностроение» Федерального портала содержит полные тексты учебных, учебно-методических изданий (рядом с разделом указано количество включенных в него изданий). Регистрация не обязательна.

10. и-Маш (<http://www.i-mash.ru/predpr/filtr/cat/26>) Специализированный информационно-аналитический интернет-ресурс, посвященный машиностроению. Публикует новости, статьи, нормативные документы отрасли (ГОСТы, ГОСТы Р,

стандарты, ИСО, ТУ, ОСТы и др.), хранит и собирает актуальную информацию о предприятиях (каталог машиностроительных заводов и предприятий, отсортированный по фильтрам), является открытой площадкой для общения специалистов машиностроения.

11. Техническая литература <http://techliter.ru>. Содержит учебные и справочные пособия, инженерные программы, калькуляторы, марочники.

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины профессиональные базы данных и информационно-справочные системы не требуются.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	Windows
2	Антивирус Kaspersky
3	LibreOffice

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа
учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа
учебные аудитории для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и

лиц с ограниченными возможностями здоровья».

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Контроль качества отливок»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-11: способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-18: умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Контроль качества отливок» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Контроль качества отливок» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Введение. Современные требования к качеству отливок.	ПК-11
2	Основные факторы литейных процессов, влияющие на структуру, свойства сплавов и возникновение дефектов отливок.	ПК-11, ПК-18
3	Контроль состояния поверхности, внешнего вида отливок.	ПК-11, ПК-18
4	Контроль размеров отливок.	ПК-11, ПК-18
5	Механические испытания отливок.	ПК-11, ПК-18
6	Контроль химического состава отливок.	ПК-11, ПК-18
7	Металлографический анализ отливок. Обнаружение объемных недостатков.	ПК-11, ПК-18
8	Методы исправления литейных дефектов.	ПК-11, ПК-18

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.